

NUEVO MEDIDOR LÁSER DE PRECISION DIGIMESS

El nuevo láser de precisión es un instrumento de gran precisión que utiliza un escáner láser para realizar mediciones sin contacto en línea.

Se utiliza principalmente en la producción de cables y tubos para determinar el diámetro exterior y ajustar la velocidad del tornillo extrusor o la velocidad de tracción. También puede aplicarse a la medición del diámetro exterior y el tamaño de las piezas.

Características técnicas principales:

- ▶ Medición: escaneo láser
- ▶ Láser: Semiconductor visible rojo
- ▶ Potencia de salida del láser: <math>< 2\text{mW}</math>
- ▶ Voltaje de operación: $\sim 220\text{V} \pm 15\%$ 50 - 60Hz
- ▶ Temperatura de operación: $-10 \sim 40 \text{ }^\circ\text{C}$
- ▶ Humedad: <math>< 85\% \text{ RH}</math>
- ▶ Modo de trabajo: continuo
- ▶ Consumo de energía: <math>< 30\text{W}</math>
- ▶ Dimensiones exteriores:
 - Cabezal de medición: 910mm x 80mm x 292mm
 - Stent: 350mm x 200mm x 700mm
 - Centro superior de la posición de inspección: 900-1200mm
- ▶ Rango de medición: 0.2 – 80mm
- ▶ Precisión: $\pm 0.02\% \times (\text{Lectura}) \pm 0.005\text{mm}$
- ▶ Diferenciación: 0.001mm

El dispositivo presenta las siguientes características:

1. Puede conectarse con una computadora industrial
2. Conexión IPC. Posibilidad de conexión PROFIBUS-DP, convertidor MODBUS y PLC.
3. Puede equiparse con un controlador remoto en el extrusor y control de retroalimentación automática para monitorear la tolerancia, mejorar la calidad del producto y reducir el consumo.



05/2011